

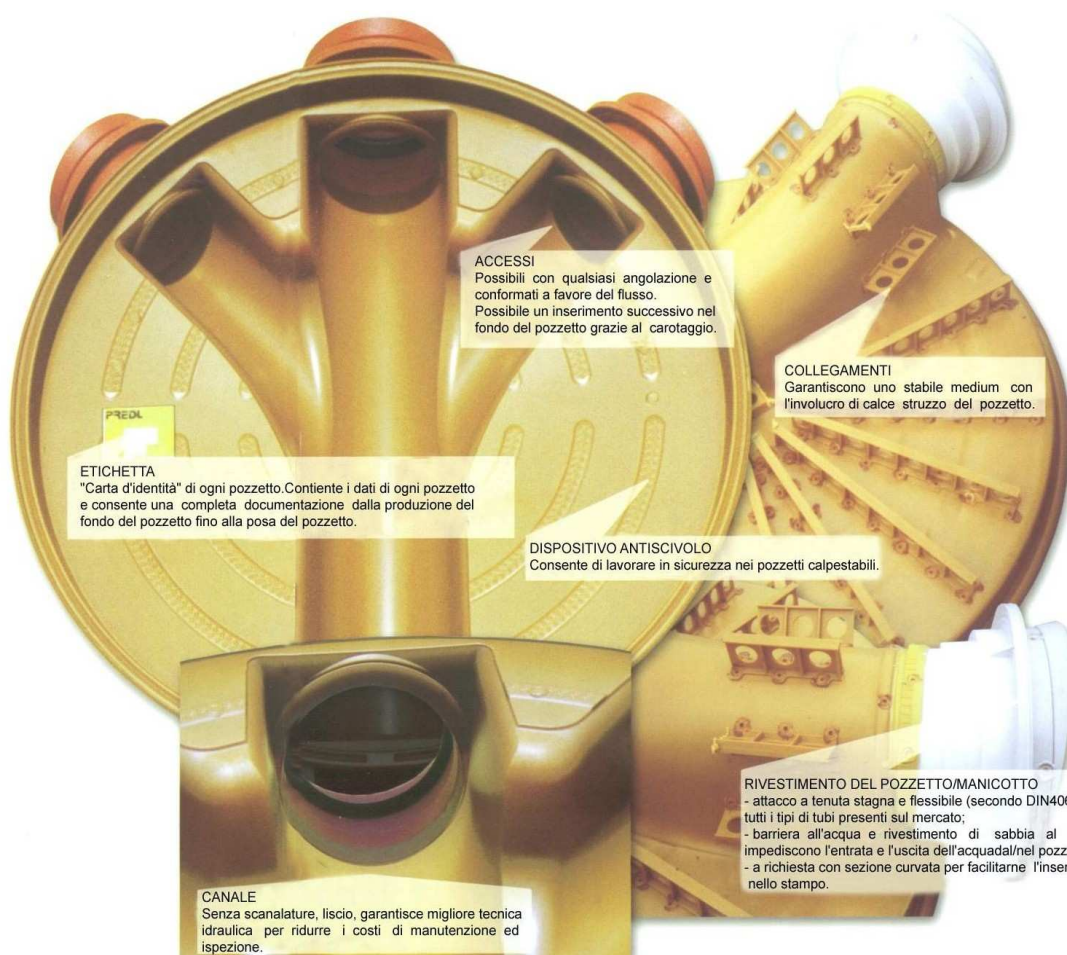
## CEMENTO E FONDO DI POZZETTO MOSER Un legame perfetto!

Attualmente il mercato garantisce una produzione di altissima qualità ma, con il metodo della colatura, si ottiene una base monolitica del pozzetto dotata di **una resistenza costante minima B45**.

Il fondo del pozzetto ottenuto per colatura protegge il cemento/calcestruzzo del canale e della berma dall'influsso negativo delle acque di scarico. L'andamento ottimale del canale del **pozzetto MOSER**, dal punto di vista idraulico, permette uno scolo delle acque senza problemi, così come una facile manutenzione e pulizia.

Attualmente i fondi di pozzetto **MOSER possono essere prodotti con valori nominali  $\Phi$  600, 800, 1.000, 1.200, 1.500 e 2.000 in oltre 100.000 varianti**. Indifferentemente se con curve, accessi laterali, pendenze nel canale, andamenti asimmetrici del canale o accessi o uscite poste ad altezze diverse, non esiste pozzetto, per cui noi non siamo in grado di fornire una soluzione adatta, naturalmente con i giusti attacchi per ogni tubo esistente comunemente in commercio.

Tutta la gamma standard di fondi di pozzetto nei valori nominali  $\Phi$  600, 800 e 1.000 viene realizzata nell'ecologico polipropilene (**PP-copolimero, resistente agli urti fino a  $-30^{\circ}\text{C}$** ), gli scarti di produzione vengono completamente riciclati e rimessi nel ciclo produttivo.



Per produzioni particolari e per valori nominali superiori a  $\Phi 1.000$  mm impieghiamo, condizionati dalle caratteristiche di lavorazione, la comprovata **plastica rinforzata con fibre di vetro (GFK)** sulla base di una lega di resine ibride.

Entrambi i materiali si dimostrano particolarmente adatti per la loro resistenza nei confronti dei carichi meccanici e degli agenti chimici e sono quindi ottimali per l'utilizzo nel campo delle acque di scarico.

Il fondello, le canalette di scorrimento, il piano di calpestio e parte delle pareti perimetrali del fondo del pozzetto saranno realizzate con un rivestimento in poliestere rinforzato con fibra di vetro resistente all'abrasione ed alle acque reflue, incorporato stabilmente nel getto.



**Le caratteristiche strutturali e tecniche dovranno essere certificate da una relazione esplicativa redatta dal produttore.**

**Gli innesti delle tubazioni di entrata e uscita e le cabalette di scorrimento dovranno essere realizzate secondo le angolazioni e le pendenze di progetto.**

Saranno compresi i manicotti predisposti con idonee guarnizioni dedicate al tipo di tubo utilizzato e a norme UNI EN 681 (*cfr. capitolo 6.2*).

Le guarnizioni di tenuta tra gli elementi prefabbricati, tipo BS2000 (*cfr. capitolo 6.3*), sono resistenti alle acque reflue, incorporate stabilmente nell'elemento di prolunga e nel rispetto della norma UNI EN 681.

Saranno inoltre previsti idonei sistemi di sollevamento come previsto dal D.L.494/96.



## VOCI DI CAPITOLATO

### **Fondo (elemento base) per pozzetto prefabbricato**

Fondo prefabbricato in calcestruzzo vibrocompresso, non armato, rinforzato con fibre di acciaio e con armature tradizionali, di forma interna circolare, con elemento di finitura ad incastro per la realizzazione di pozzetto prefabbricato, per l'accesso e l'aerazione dei sistemi di scarico o di fognature per il convogliamento di acque fognarie, di acque meteoriche per gravità, fornito con guarnizione di tenuta incorporata conforme alle norme

UNI EN 681 atte a garantire la tenuta idraulica ed una pressione interna di 0,5 bar, resistente ai solfati e con uno spessore minimo della parete di 150 mm. Il fondo dovrà essere marchiato CE, secondo la direttiva 89/106/CEE, con dichiarazione di conformità del produttore che garantirà la rispondenza alla norma UNI EN 1917. Si richiede inoltre l'obbligo da parte del produttore di verificare la resistenza a carichi stradali di I° categoria e comunque rispettare i seguenti valori minimi delle caratteristiche del prodotto:

- Resistenza caratteristica a compressione del calcestruzzo  $f_{ck} = 40 \text{ MPa}$
- Tenuta all' acqua - nessuna perdita interna dal giunto a 50 kPa (0,5 bar)
- Durabilità

Il fondello, le canalette di scorrimento, il piano di calpestio e parte delle pareti perimetrali del fondo del pozzetto saranno realizzate con un rivestimento in poliestere rinforzato con fibra di vetro, resistente all'abrasione ed alle acque reflue, incorporato stabilmente nel getto. Gli innesti delle tubazioni d'entrata e uscita e le canalette di scorrimento dovranno essere realizzati secondo le angolazioni e le pendenze di progetto. Qualora la pendenza del fondo superi il 2% si applicherà il sovrapprezzo contenuto nella voce E.1.3.407.

Nel prezzo è compreso l'onere degli innesti delle tubazioni in entrata ed in uscita del canale principale, i manicotti predisposti con idonee guarnizioni dedicate al tipo di tubo utilizzato a norma UNI EN 681.

### **Tubo circolare con base piana di calcestruzzo non armato**

Tubo prefabbricato di calcestruzzo vibrocompresso non armato a sezione circolare, con base piana d'appoggio e con incastro a bicchiere per il convogliamento delle acque meteoriche e di fognatura a gravità o occasionalmente a bassa pressione di lunghezza non inferiore a 2,00 m., fornito con guarnizione di tenuta conforme alle norme UNI EN681, atta a garantire la tenuta idraulica ed una pressione interna di 0,5 atmosfere.

Il tubo dovrà essere marcato CE, secondo la direttiva 89/106/CEE, con dichiarazione di conformità del produttore che garantisca la rispondenza del prodotto alla norma UNI EN 1916. Si richiede inoltre l'obbligo da parte del produttore di riportare i seguenti valori numerici delle caratteristiche del prodotto:

- Resistenza allo schiacciamento.
- Tenuta all'acqua.
- Durabilità.

