

Informazioni sul prodotto

Guarnizioni d'innesto Steinhoff LKs

Per manufatti in calcestruzzo



Le guarnizioni di collegamento STEINHOFF LKs per il raccordo di tubi di differenti diametri e materiali a tubi in calcestruzzo e a pozzetti sono state sviluppate in stretta collaborazione con la pratica degli utilizzatori.

Manicotti in gomma stampata sono a disposizione per tubi di piccolo diametro in particolare per tubi di DN 100 – DN 150.

La guarnizione LKs ha un corpo base stabile con tre labbra di guarnizione che sono inclinate a forma di cuneo per garantire un automatico centramento delle fughe. I manicotti in gomma stampata hanno sulla base di spazio solo due labbra di guarnizione.

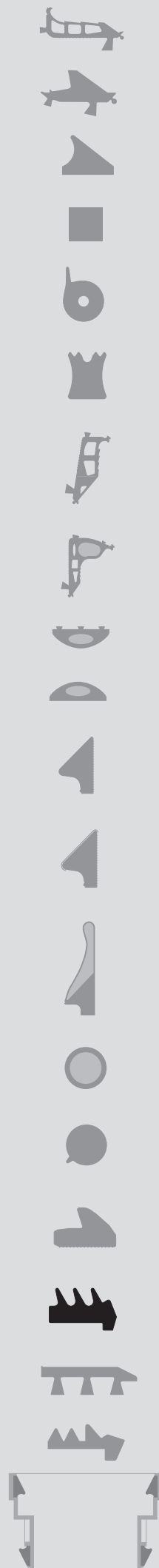
L'anello di tenuta LKs o i manicotti in gomma stampata vengono inseriti nell'apertura carotata. Il collare della guarnizione la mantiene in posizione anche durante l'inserimento del tubo.

Tubo, guarnizione e calcestruzzo formano un'unità tecnica perfetta durante il montaggio del tubo. La forma a cuneo crescente piana facilita il montaggio del tubo grazie al centramento automatico. Dopodiché è assicurata la tenuta per più generazioni grazie alla restante trazione di richiamo rispettivamente effetto di tenuta delle labbra.

DS⁺

DICHTUNGSTECHNIK

PARTNER COMMERCIALE di:

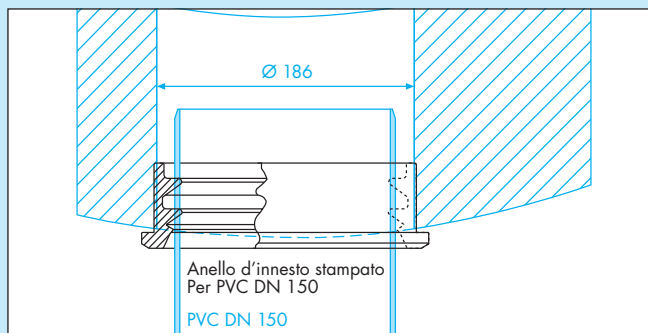


SICUREZZA INCORPORATA

La **guarnizione LKs** viene montata prima dell'innesto del tubo nel foro carotato. E' esattamente dimensionata sulla luce tra parete della carotatura e parte finale del tubo e grazie al colletto e allo schiacciamento (spinta di compressione) inamovibile.

Le **guarnizioni LKs** sopportano una pressione idraulica interna o esterna di 0,5 atmosfere.

Le guarnizioni sono resistenti alle radici e stabili nel caso di pulizia delle condotte a pressione.

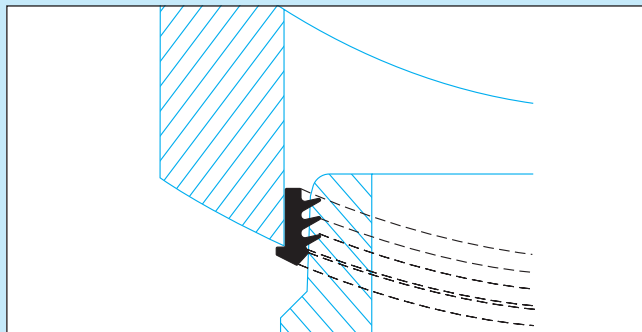


MATERIALE

Stirol-Butadiene-Caucciù (SBR) un elastomero resistente alle acque reflue con struttura a tenuta secondo la norma DIN EN 681-1 (DIN 4060). Durezza:

- Guarnizioni LKs: 50 ± 5 IRHD (fornibile anche in Nitrile-Butadiene-Caucciù (NBR))

La produzione è certificata ISO 9001.

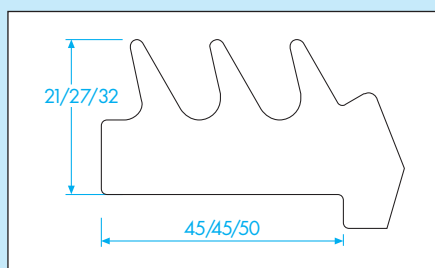


MONTAGGIO DEL CANALE

Durante la posa dei tubi è necessario rispettare la norma EN 1610

Il foro con la guarnizione ed il maschio che verrà inserito devono essere entrambi puliti. Per l'inserimento della guarnizione nel foro non è previsto l'uso del lubrificante, mentre è indispensabile distribuire in modo uniforme lo schiacciamento dell'anello di tenuta.

Il maschio invece, già dotato di smussatura o arrotondamento adeguato, dovrà essere abbondantemente lubrificato con il lubrificante STEINHOFF



GAMMA DELLE GUARNIZIONI LKs

LKs 21 x 45

Spessore profilo h = 21 mm
luce = 0,58 x h = 12 mm
Diametro carotatura dB = dA + 2 x luce
Diametro esterno minimo dA = 200 mm
Diametro esterno massimo dA = 430 mm

LKs 27 x 45

Spessore profilo h = 27 mm
luce = 0,65 x h = 17,5 mm
Diametro carotatura dB = dA + 2 x luce
Diametro esterno minimo dA = 300 mm
Diametro esterno massimo dA = 720 mm

LKs 32 x 50

Spessore profilo h = 32 mm
luce = 0,68 x h = 21,8 mm
Diametro carotatura dB = dA + 2 x luce
Diametro esterno minimo dA = 360 mm
Diametro esterno massimo dA = 1200 mm

su tutta la superficie, specialmente se questa risultasse particolarmente ruvida.

Inserire il maschio centrato ed allineato nel bicchiere fino allo stop di montaggio o al massimo fino al livello finale della carotatura. Successivamente sarà possibile ottenere un angolazione, in caso di piccoli diametri, fino a 10°.

Le forze di contrasto delle guarnizioni, verticali rispetto all'asse, sono state verificate a temperature diverse dall'Istituto Tecnico per l'Edilizia (Università di Hannover).

LKs - GUARNIZIONI PER INNESTI CAROTATI

Per differenti tipi e dimensioni di tubi

Diametro nominale del tubo in mm	Diametro esterno del tubo in mm	Diametro carotatura in mm	Tipo di guarnizione
adatti per tubi in PVC KG e raccorderia a norma DIN 19534			
100	110	138	110/138
125	125	151	125/151
150	160	186	160/186
200	200	226	200/226
250	250	276	250/276
300	315	341	315/341
400	400	426	400/426

Diametro nominale del tubo in mm	Diametro esterno del tubo in mm	Diametro carotatura in mm	Tipo di guarnizione
adatti per tubi in gres a norma DIN EN 295			
150 N	168	212	186/212
200 N	242	268	242/268
adatti per tubi SML-A14 a norma DIN 19522, parte 1			
100	110	138	110/138
150	160	186	160/186
200	210	236	210/236
250	274	300	274/300
300	326	352	326/352