

ISTRUZIONI PER LA POSA IN OPERA dei pozzetti circolari prefabbricati

Verifica degli elementi

Controllare che i punti di giunzione siano in buono stato e liberi da qualsiasi materiale come sabbia o fango.

Movimentazione dell'elemento di base

Per la movimentazione ed il sollevamento degli elementi di base sono state previste tre boccole filettate da utilizzare con idonei golfari e funi di lunghezza adeguata.

Allineamento dell'elemento di base - manuale

L'allineamento dell'elemento di base con la tubazione e successivamente all'imbocco va effettuato solo dopo aver realizzato un'ideale base di appoggio e previa lubrificazione.

- meccanico

Dopo la fase di imbocco, con l'ausilio di apposito mezzo meccanico, si proceda all'infilaggio del giunto in gomma posizionato nell'elemento di base, avendone precedentemente verificato l'esatto accoppiamento.

Estrazione dell'anello di protezione

Levare l'anello di protezione in polistirolo dal bicchiere tirando la linguetta di nastro adesivo, lubrificare il profilo di gomma e infilare il monolite.

Movimentazione dell'elemento di rialzo

Utilizzare una barra di sollevamento che va posizionata nelle due apposite sedi presenti nella parte superiore dell'elemento di rialzo.

Lubrificazione dell'elemento di rialzo

Lubrificare l'estremità maschio degli elementi di rialzo per l'intera circonferenza con particolare attenzione alla zona dell'estremità arrotondata. Il lubrificante che si utilizza deve essere necessariamente



compatibile con la qualità della gomma.

Allineamento e assemblaggio degli elementi di rialzo

Movimentare con attenzione e prevedere sempre alla lubrificazione; il giunto in gomma incorporato rende l'operazione assai rapida e priva di particolari difficoltà.

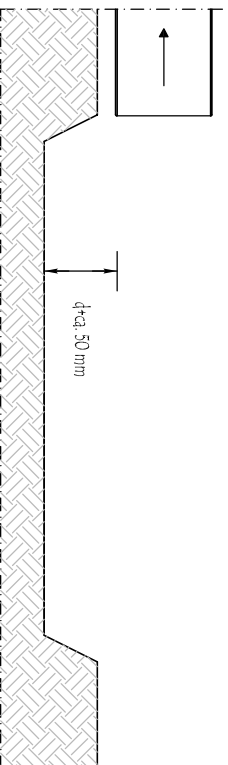
Controllo della posizione

Accertarsi della corretta linea di scorrimento tra la tubazione ed il fondo del pozzetto, sia in entrata che in uscita. Successivamente verificare l'esatta posizione degli elementi di rialzo.

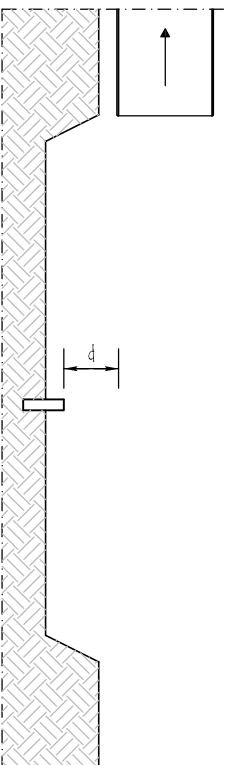


ISTRUZIONI PER LA POSA IN OPERA

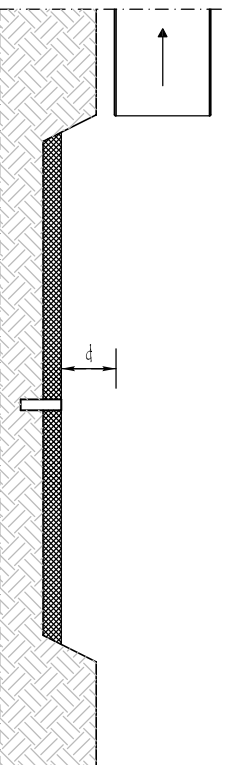
- ① -Non installare l'ultimo tubo, ma collocarlo allentato prima di posizionare il fondo pozzo GF-PV.



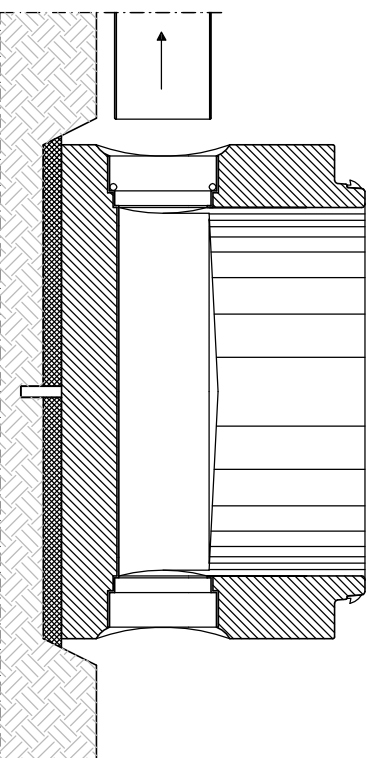
- ② -Disporre un picchetto per livellare il piano di posa; considerare lo schiacciamento da parte del pozzo.



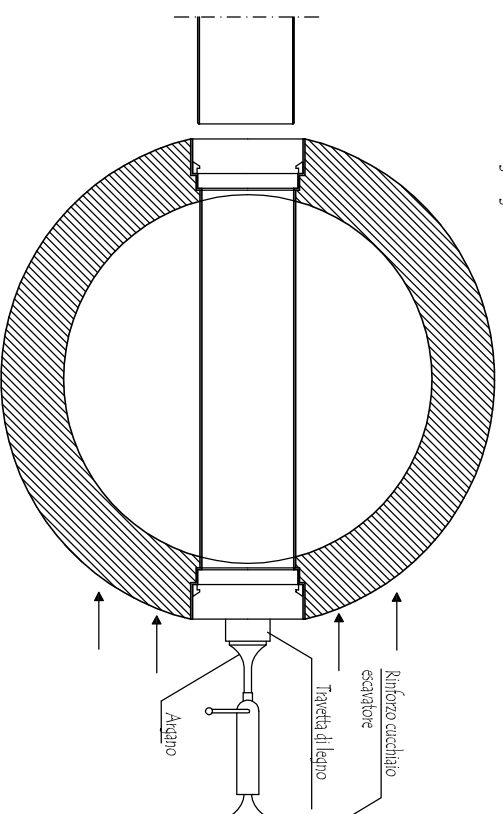
- ③ -Sistemare il fondo con uno strato di ghiaia o calcestruzzo magro (regolarsi in base al terreno ed alle disp. della D.L)



- ④ -Collocare esattamente il fondo pozzo GF-PV in modo che il manicotto sia messo centralmente rispetto alla tubazione.

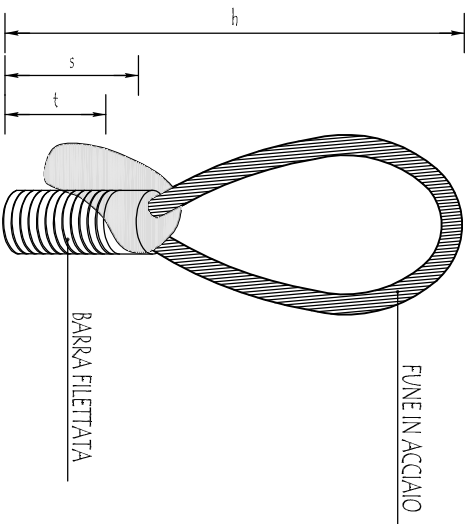


- ⑤ -Far scorrere il fondo del pozzetto con un argano d'acciaio fino a farli congiungere.



TIPI DI MANIGLIONI PER SOLLEVAMENTO POZZETTI

MANIGLIONE A CAPPIO PER SOLLEVAMENTO POZZETTI

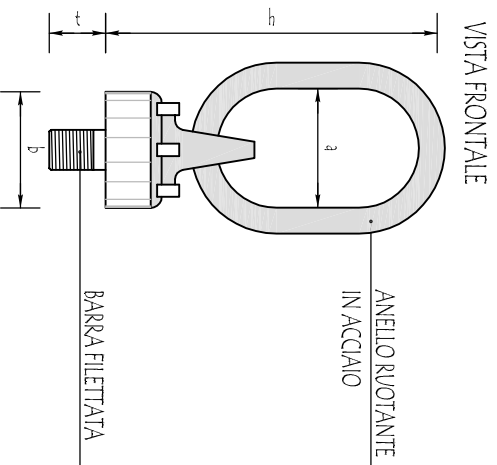


MANIGLIONE A CAPPIO IN ACCIAIO

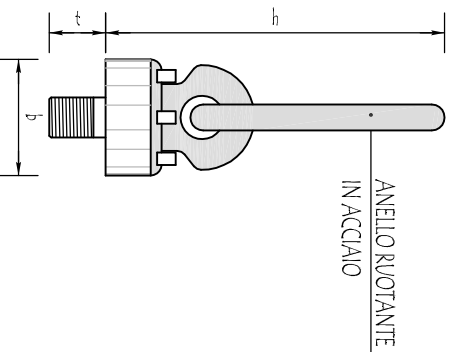
TIPO	CARICO	t	h	s
R4.M.12	500	22	155	27
R4.M.14	800	25	155	32
R4.M.16	1200	27	155	36
R4.M.18	1600	34	190	40
R4.M.20	2000	35	215	45
R4.M.24	2500	43	255	54
R4.M.30	4000	56	300	68
R4.M.36	6500	68	340	81
R4.M.42	8000	80	425	95
R4.M.52	12500	97	480	117

NB: I MANIGLIONI POSSONO ESSERE FISSATI ALLE
RISPETTIVE BOCCOLE SOLO QUANDO IL CALCESTRUZZO
HA RAGGIUNTO UNA RESISTENZA MIN DI 15N/mm²

MANIGLIONE IN ACCIAIO PIENO PER SOLLEVAMENTO POZZETTI



VISTA LATERALE

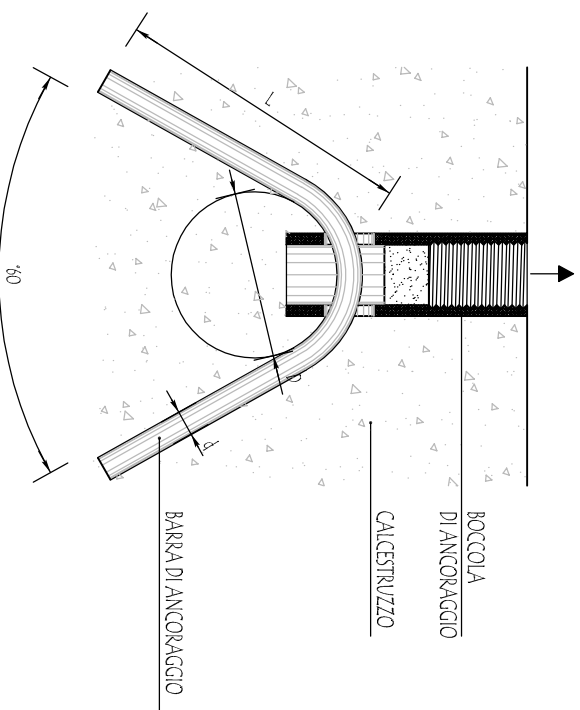


MANIGLIONE RUOTANTE IN ACCIAIO PIENO

TIPO	CARICO	DIMENSIONI			
		a	b	t	h
R4.M.12	500	35	47	19	125
R4.M.14	800	35	52	22	126
R4.M.16	1200	35	56	24	151
R4.M.18	1600	60	62	30	152
R4.M.20	2000	60	70	30	158
R4.M.24	2500	75	74	38	187
R4.M.30	4000	90	90	48	219
R4.M.36	6500	100	101	59	255
R4.M.42	8000	100	110	69	256
R4.M.52	12500	140	130	90	344

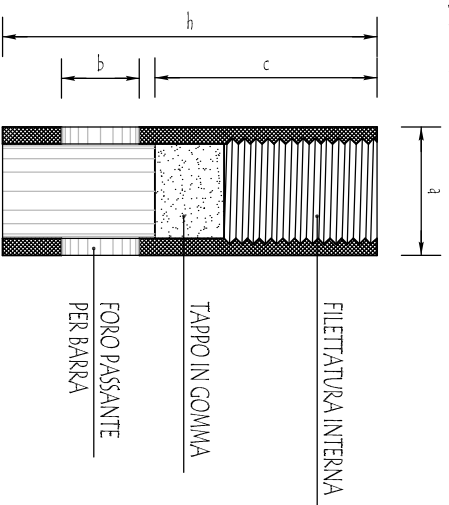
BOCCOLA PER MANIGLIONI IN ACCIAIO INOX O CON ZINCATURA ELETTROLITICA

PARTICOLARE POSA IN OPERA DELLA BOCCOLA PER MANIGLIONI PER CARICHI VERTICALI

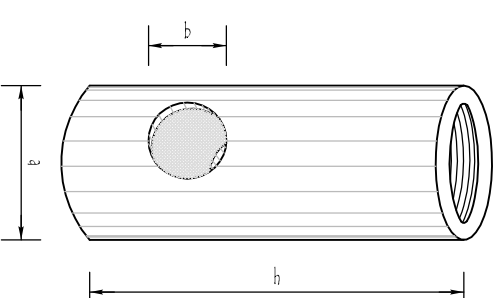


TIPO	MATERIALE	CARICO	DIMENSIONI			
			a	b	c	h
Rd M12	ms/ss	500	15,0	8,0	22	40
Rd M14	ms/ss	800	18,0	10,5	25	47
Rd M16	ms/ss	1200	21,0	13,0	27	54
Rd M18	ms/ss	1600	24,0	15,0	34	65
Rd M20	ms/ss	2000	27,0	15,5	35	69
Rd M24	ms/ss	2500	31,0	18,0	43	78
Rd M30	ms/ss	4000	39,5	22,5	56	103
Rd M36	ms/ss	6300	47,0	27,5	68	125
Rd M42	ms/ss	8000	54,0	32,0	80	145
Rd M52	ms/ss	12500	70,0	40,0	97	197

SEZIONE



VISTA TRIDIMENSIONALE



BOCCOLA DI ANCORAGGIO

BARRA DI ANCORAGGIO

TIPO	CARICO	Ancoraggio nel cls: 15N/mm ² MIN.		
		d mm.	D mm.	L mm.
Rd M12	500	6	26	220
Rd M14	800	8	34	260
Rd M16	1200	10	40	310
Rd M18	1600	10	40	420
Rd M20	2000	12	48	430
Rd M24	2500	14	56	470
Rd M30	4000	16	64	650
Rd M36	6300	20	140	820
Rd M42	8000	25	175	840
Rd M52	12500	28	196	1190

CESARE MOSEER
manufatti in cemento s.r.l.

nome file: CE_POSA.dwg
scala su file: a vista
scala disegno: a vista



BOCCOLA PER MANIGLIONI IN ACCIAIO INOX O CON ZINCATURA ELETTROLITICA